



Cynk w sprayu

Scotch 1617

1. Opis produktu

Scotch 1617 Cynk w sprayu to szybko schnący podkład antykorozyjny na bazie wybranych spoiw o bardzo wysokiej zawartości cynku metalicznego.

Cynk w sprayu jest podkładem do wszystkich części metalowych, w przypadku których wymagana jest ponadprzeciętna ochrona antykorozyjna i przylega do prawie wszystkich metali, tworząc gładką, nieporowatą warstwę podkładu, którą można ponownie pomalować bez konieczności stosowania dodatkowego podkładu.

Ze względu na dobrą przewodność, Cynk w sprayu nadaje się również jako farba do spawania punktowego, Scotch 1617 przylega bardzo dobrze do żelaza i stali i jest odporny na temperaturę do 500°C, a także na warunki atmosferyczne, wilgoć i słoną wodę, a tym samym jest idealnym podkładem do narażonych na oddziaływanie szkodliwych czynników środowiska konstrukcji metalowych.

2. Zastosowania

Cynk w sprayu Scotch 1617 jest używany w przemyśle stalowym, do prac konstrukcyjnych w zakładach przemysłowych, w technologii spawania, przy budowie maszyn, statków, urządzeń, konstrukcji nadwozi, jak również do wielu innych zastosowań przemysłowych i nadaje się do stosowania jako trwała ochrona przed rdzą oraz jako podkład do narażonych na oddziaływanie szkodliwych czynników środowiska części metalowych.

Podłoże, na które nakładany jest preparat, powinno być czyste, suche i odtłuszczone(*) (bez pozostałości oleju, smaru czy pyłu, luźnych cząstek czy rdzy). Optymalną obróbką wstępną podłoża jest piaskowanie.

Intensywnie potrząsać puszką przez ok. 2 minuty przed użyciem, aż do momentu, w którym będzie dobrze słychać uderzanie kulki mieszającej o ścianki pojemnika. Z naszego doświadczenia wynika, że grubość warstwy 60 - 80 µm jest wystarczająca, by zapewnić optymalną ochronę przed korozją.

W temperaturze pokojowej (ok. +16°C - 25°C) natryskiwać produkt z odległości 20 - 25 cm krzyżowo na powierzchnię (pionową / poziomą). Aby uzyskać wspomnianą grubość warstwy, należy nałożyć dwie warstwy krzyżowe, przy czym drugą warstwę należy nakładać po wyschnięciu pierwszej warstwy.

* **Ważne:** Zaleca się wcześniejsze oczyszczenie podłoża za pomocą Scotch 1626 (spray do czyszczenia i odtłuszczenia w aerozolu) lub Scotch 1625 (specjalny spray do czyszczenia styków elektrycznych).

3. Typowe właściwości

- Podkład do wszystkich części metalowych wymagających skutecznej ochrony przed korozją.
- Adhezja do prawie wszystkich metali.
- Dobra przewodność elektryczna, dzięki czemu dobrze nadaje się także jako farba do spawania punktowego
- Szybko schnie
- Może być lakierowany
- Zapewnia gładką warstwę podkładu bez porów

3.1 Informacje techniczne

Kolor	ciemno szary
Odporność na wysokie temperatury	do 500°C
Absorpcja wilgoci	Nie
Propelent	butan/propan
Zawartość cynku w suchej powłoce	92%
Czysty cynk	>99%
Czas schnięcia w temperaturze pokojowej	Usunąć kurz po 8 min.
	Przyczepność po 20-30 min.
	Możliwość lakierowania po 120 min.
	Suchy po upływie 48 godz.
Test w mgłę solnej: 800/80µ zgodnie z DIN EN ISO9227	po 800 godz. -> bez infiltracji
Próba zginania powłoki na sworzniu cylindrycznym zgodnie z DIN EN ISO1519	średnica 20mm -> bez pęknięcia
Badanie metodą siatki nacięć zgodnie z DIN EN ISO 2409	Gt 0-1

3.2 Pojemność opakowania

400ml

4. Informacje dla użytkownika

4.1 Przechowywanie

Produkt ten ma 2 letni okres przydatności do użycia od daty produkcji podanej na puszcze, jeśli jest przechowywany w magazynie o kontrolowanej wilgotności (10°C do 27°C i wilgotności względnej <75%).

4.2 Informacja na temat bezpieczeństwa.

Pojemnik znajduje się pod ciśnieniem. Chronić przed światłem słonecznym i temperaturami powyżej 50°C. Preparat Scotch 1617 jest wysoce łatwopalny i nie powinien być rozpylany na ogień. Puszczkę należy trzymać pionowo, rozpylając produkt i nie przechylać jej bardziej niż o 30°. Cynku w sprayu nie należy wdychać i należy go stosować w środowisku pracy o dobrej wentylacji.

Należy chronić skórę i oczy, a także stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej.

5. Informacje dodatkowe

Aby uzyskać dodatkowe informacje o produkcie, patrz adres poniżej.

Ważna informacja

Wszystkie stwierdzenia, informacje techniczne i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie opierają się na testach lub doświadczeniu, które firma 3M uważa za wiarygodne. Istnieje jednak wiele czynników znanych wyłącznie użytkownikowi, które mogą mieć wpływ na zastosowanie i działanie produktu w przypadku określonej aplikacji, włącznie z warunkami środowiska. W związku z tym, że czynniki środowiskowe i odmienne warunki pracy są znane użytkownikowi produktu i podlegają jego kontroli, to użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za wybór produktu do konkretnego zastosowania.

Przedstawione wartości zostały określone za pomocą standardowych metod badawczych i są to wartości średnie, których nie należy stosować do celów specyfikacji.

Wszelkie kwestie dotyczące gwarancji i odpowiedzialności za produkty 3M są uregulowane przez warunki danego przedmiotu sprzedaży, lub tam, gdzie ma to zastosowanie, obowiązujące przepisy prawa.

3M to znak handlowy 3M Company.